



MAXSEAL® FLEX

REVÊTEMENT HYDRAULIQUE SOUPLE POUR L'IMPERMÉABILISATION DES BÉTONS ET DES MAÇONNERIES EN PRÉSENCE DE PRESSION HYDROSTATIQUE POSITIVE OU NÉGATIVE



DESCRIPTION

MAXSEAL® FLEX est un produit bi-composant. Component A est une liquide à base des polymères et le component B est un mélange de ciments spéciaux, de charges de silice parfaitement calibrées et des adjuvants spécifiques.

Une fois appliquée et durcies, **MAXSEAL® FLEX** offre un revêtement non-toxique, souple et étanche à très haute adhérence sur les substrats communs utilisés dans la construction comme le béton, la pierre naturelle et artificielle, mortier traditionnel, des briques, des blocs de béton, etc.

DOMAINE D'APPLICATION

- Imperméabilisation des ouvrages contenant de l'eau potable, des châteaux d'eau, réservoirs d'eaux et des piscines.
- Rendre étanche des ouvrages en béton ou maçonnerie tels que sous-sols enterrés, fondations, des tunnels ou galeries objet de pression hydrostatique négative ou positive.
- Imperméabilisation et protection des anciens et des nouveaux bâtiments et façades contre l'humidité, la pluie, la pollution et des environnants agressifs.

- Imperméabilisation et protection des bétons contre la carbonatation, les sels déverglaçage, les cycles gel/dégel, pénétration des sels de chlorure.
- Imperméabilisation des salles de baigne, cuisines et autres pièces humides dans les hôtels, les hôpitaux, les bureaux et les bâtiments résidentiels.
- Imperméabilisation des toitures, jardinières, des terrasses ou des balcons exposés aux intempéries et avant la pose d'un carrelage.

AVANTAGES

- En séchant **MAXSEAL® FLEX** se transforme en une membrane flexible qui assure une étanchéité complète, même dans les conditions le plus sévère comme la haute pression hydrostatique négative.
- Couvre les fissurations du béton.
- Couche de base pour des surfaces fissurées.
- Excellente protection du béton contre la carbonatation et la pénétration des sels de chlorure.
- Perméable à la vapeur d'eau.
- Résistant à l'usure et aux rayons UV.
- Résiste à la pollution, effet corrosive de l'eau salée et de sels de déglacage et les cycles gel/dégel.
- Résiste à la pression hydrostatique négative.
- Une excellente adhérence et facile à utiliser. Ne nécessite pas d'agent de liaison et peut être appliqué sur des substrats humides.
- Pas toxique, ne contient pas des chlorures, peut être utilisé en contact avec l'eau potable.
- Longue durée, en évitant les coûts de maintenance.
- Respecte l'environnant.
- Recommandé en compléments d'autres produits de la gamme **DRIZORO®** – **MAXSEAL®** ou **MAXSEAL® SUPER** (Fiche technique N°1 et N°83)

APPLICATION

Préparation de la surface

Le support à traiter doit être propre et sain. Eliminer tout revêtement ancien, enduit à la chaux, peintures, produit noir, laitance, mousse et autre produits contaminant susceptible de compromettre l'adhérence. Nettoyage à haute pression ou sablage sont recommandés. Proscrire toute méthode agressive pouvant endommager le support. Tout dommage ou défaut de béton doit être réparé à l'avance. Réparer les trous et les vides.

Les fissures et les trous doivent être agrandis et rebouchés. Les aciers doivent être remis à blanc et réparé avec **MAXREST®** (fiche technique N°2). Si c'est nécessaire les aciers doivent être traités avec **MAXREST® PASSIVE** (fiche technique N°12).

Mélanger

MAXSEAL® FLEX est livré en deux composants pré pesés. Verser la résine, Component A, dans des seaux propres. Verser progressivement la poudre dans le liquide en mélanger avec un mélangeur à faible vitesse de rotation (400-600 tpm). Mélanger jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène. N'ajouter pas de l'eau et garder le ratio liquide/poudre comme le ratio de la quantité livrée.

La durée pratique d'utilisation est entre 30 min et une heure en fonction de la température et l'humidité actuelle.

Application

MAXSEAL® FLEX est appliqué à l'aide d'une brosse, **MAXBRUSH**, ou à l'aide d'un balai, **MAXBROOM**. Pour les grandes surfaces, **MAXSEAL® FLEX** peut être vaporisé à une pression de 3.5 à 5 bars, mais il doit ensuite broser sur le support pour assurer une meilleure adhérence.

Appliquer en deux couches (1 – 1,5 Kg/m² /couche). Attendre au moins 16 heures et maximum 3 jours avant d'appliquer la seconde couche. Avant d'appliquer la surface sera pré humidifié – ne pas laisser de l'eau libre à la surface.

L'épaisseur de chaque couche sera çà. 1 mm. Evitez des revêtements plus épais ou plus minces.

Les joints seront renforcés avec une maille de fibre de verre (40 – 60 g/m²). La maille sera appliquée sur une couche de 0,5 mm de **MAXSEAL® FLEX** encore fraîche et applique dans cette couche fraîche la première couche. Assurer un recouvrement minimum de 20 cm pour le traitement des fissures ou des joints actives.

Température optimale pour l'application.

La température optimale pour l'application est entre 10 et 25°C. Ne pas appliquer si la température ambiante est inférieure à 5°C ou risque de descendre au-dessous de 5°C dans les 24 heures.

Ne pas appliquer **MAXSEAL® FLEX** sur des surfaces gelées.

Cure

Temps de séchage nécessaire pour mettre le produit en service ou à l'immerger dans l'eau dépend de la température et l'humidité relative sur site. Conditions de l'ordre de 20°C et 50% HR, il faudra un minimum de 14 jours pour s'assurer que le produit est suffisamment guérie. Les demandes présentées à des températures plus basses ou HR plus hautes, il faudra plus de temps de séchage. Après séchage, laver la surface à l'eau.

Nettoyage

Le produit non durci peut être simplement nettoyé à l'eau. Des fois que le produit est guéri, le matériau peut être enlevé que par des méthodes mécaniques.

CONSOMMATION

MAXSEAL® FLEX est appliqué en deux couches. Chaque couche à 1 – 1,5 Kg/m². Cette consommation dépend fortement de l'état de surface de support.

CONDITIONNEMENT

MAXSEAL® FLEX est livrée en couleur grise ou blanc, texture standard ou lisse (smooth). Une version colorée (pastel) **MAXSEAL® FLEX DECOR**, sont disponible sur demande.

PRESENTATIONS

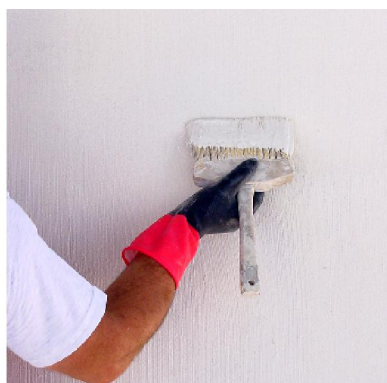
COMPONENTS	Texture Standard		Texture Smooth	
	Set 35 kg	Set 7 kg	Set 32 kg	Set 7 kg
Component A	25 kg	5 kg	22 kg	5 kg
Component B	10 l	2 l	10 l	2 l

STOCKAGE

Douze mois dans un emballage d'origine, non ouvert, dans un endroit sec et protégé du gel avec des températures au-dessous de 5°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Les composants ne sont pas toxiques par eux-mêmes, mais la poudre contient du ciment et est abrasive. De protection des gants de caoutchouc et des lunettes de sécurité doit être utilisée pour mélanger et appliquer les deux composants. En cas de contact avec la peau, se laver les zones touchées avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux rincer



abondamment avec l'eau propre, mais ne pas frotter. Si l'irritation continue, consulter un médecin. Une fiche de données de sécurité est disponible sur demande.

L'utilisateur final est responsable de l'élimination du produit et les emballages vides. L'élimination doit être effectuée conformément aux réglementations officielles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect Component A	liquide	
Aspect Component B	poudre	
Densité Component A	1.03 g/cm ³	
Densité Component B	1.35 g/cm ³	
Densité Component A + B	1.56 g/cm ³	
Résistance à la pression positive	> 9 bars	
Résistance à la pression négative	4 atm	
Résistance au cycle gel/dégel – sels de déverglaçage Après 56 cycles en présence de NaCl (3%)	Respecte les exigences de protection des ponts du code 1994 et 2004 de la Suède (<0.03 Kg/m ²)	
Adhésion à différents substrats		
Substrat	MPa	Mode de rupture
Béton (ASTM D 4541)	2.0	mortier
MAXSEAL® FLEX (ASTM D 4541)	1.8	mortier
Plaque en acier (HKHA MTS 97/99)	1.73	mortier
Aptitude à entrer en contact avec l'eau potable (RD 140/2003 et BS6920 :2000)		
approuvé		
Perméabilité au CO₂ (Méthode Klöpfer)	D _{CO2} = 0.43 10 ⁻⁷ m ² /s Sd= 346 m	
Résistance à la vapeur d'eau (SS021582)	D _{H2O} = 0.131 10 ⁻⁴ m ² /s Sd= 1.9 m	
Résistance aux sulfates (ASTM C1012)	Qualification « haute résistance » - expansion de 0 ;01% après 32 mois d'immersion	
Essais de flexion (ASTM A615)	Allongement de 20 % sans rupture	
Allongement à la rupture	59 ± 5 %	
Résistance à l'usure Méthode TABER (ASTM D4060 1000 g - roue CS-17)	500 cycles	1000 cycles
	0.26 g	0.16 g

GARANTIE

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre expérience et nos connaissances techniques obtenues par des essais en laboratoire et de matériel bibliographique. **DRIZORO® S.A.U.** réserve le droit d'introduire des modifications sans préavis. Toute utilisation de ces données au-delà des fins expressément précisées dans la notice ne sera pas la responsabilité de l'entreprise sauf si autorisé par nous. Les données sur la consommation, la mesure et les rendements sont à titre indicatif et sur la base de notre expérience. Ces données sont sujettes à des variations dues à des conditions atmosphériques et de chantier de façon raisonnable, des variations à partir des données peuvent être vécues. Afin de connaître les données réelles, un essai sur le chantier doit être fait, et il sera exécuté sous la responsabilité du client. Nous ne pouvons pas accepter la responsabilité supérieure à la valeur du produit acheté. Pour tout doute, consulter notre département technique. Cette version du bulletin remplace le précédent.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

